

## PAVIMENTOS

### IMPRIMACIÓN EPOXI EN BASE ACUOSA EN DOS COMPONENTES

- ▶ **DEFINICIÓN:** Imprimitación de dos componentes, a base de resinas epoxi en dispersión acuosa, libre de disolventes.
- ▶ **NORMATIVA:** EN 13813 SR – B1.5.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Fácil y rápido de aplicar.
  - Libre de disolventes.
  - Diluible en agua.
  - Larga vida de la mezcla.
  - Inodoro.
  - Proporciona una buena adherencia en todo el rango de temperatura de aplicación.
  - Respeta el medioambiente.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Componente A: 7,5 kg. Componente B: 2,5 kg. Mezcla A+B: lotes de 10 Kg.
- ▶ **APLICACIONES:** Como imprimación y promotor de adherencia sobre soportes correctamente preparados de:
  - Hormigón.
  - Capas base cementosas.
  - Pavimentos de hormigón endurecido.
  - Revestimientos epoxi existentes.
  - Revestimientos.
  - Para utilizar antes de la aplicación de otros morteros epoxi.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- La temperatura del soporte y ambiente deben estar entre 10 y 35 °C.
  - 2- Mezclado: Componente A: Componente B = 3:1 en peso.
  - 3- Tiempo de Mezclado: Agitar previamente el componente A por separado y a continuación añadir todo el componente B, mezclándolos enérgicamente durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Cuando los componentes A y B estén mezclados, añadir paulatinamente un 10% de agua en peso, mientras se continúa amasando durante 2 minutos hasta alcanzar una masa homogénea. Para asegurar el correcto mezclado, verter el producto en un recipiente vacío y amasar hasta obtener una masa consistente. Se debe evitar el sobre-mezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.
  - 4- Usar batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm.).
  - 5- Aplicar mediante brocha o rodillo, o bien mediante llana y extender con un rodillo.



### IMPRIMACIÓN, MORTERO DE NIVELACIÓN Y CAPA BASE EPOXI DE 2 COMPONENTES

- ▶ **DEFINICIÓN:** Resina epoxi de 2 componentes, de baja viscosidad y libre de disolventes.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Baja viscosidad.
  - Gran poder de penetración.
  - Alto poder de adherencia.
  - Libre de disolventes.
  - Fácilmente aplicable.
  - Corto tiempo de espera.
  - Múltiples usos.
  - Apto para su uso en exteriores.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Componente A: 7.5 kg . Componente B: 2.5 kg. Mezcla A+B: Lotes predosificados de 10 kg.
- ▶ **APLICACIONES:**
  - Imprimitación sobre hormigón, soportes cementosos y morteros epoxi.
  - Para superficies de normal a muy alta absorción.
  - Imprimitación para todos los pavimentos a base de resinas epoxi y resinas de poliuretano.
  - Ligante para capas de nivelación y capas base.
  - Para su uso tanto en interiores como en exteriores.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
  - 2- Mezclado: Componente A: Componente B = 75:25 en peso.



3- Tiempo de Mezclado: Agitar previamente el componente A por separado y a continuación añadir todo el componente B, mezclándolos enérgicamente durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Cuando los componentes A y B estén mezclados, añadir paulatinamente un 10% de agua en peso, mientras se continúa amasando durante 2 minutos hasta alcanzar una masa homogénea. Para asegurar el correcto mezclado, verter el producto en un recipiente vacío y amasar hasta obtener una masa consistente. Se debe evitar el sobre-mezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.

4- Usar batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm).

5- **Imprimación:** Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros. De ser necesario, se aplicarán 2 capas. Aplicar con brocha, rodillo o llana de goma.

6- Mortero de nivelación: Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas. Aplicar mediante llana hasta el espesor requerido.

7- **Puente de unión:** Aplicar con brocha, rodillo o llana de goma.

8- **Mortero de reparación:** Aplicar el mortero sobre el puente de unión con mordiente (“tacking”), utilizando listones si fuese necesario. Tras un breve tiempo de espera, se compacta el mortero y se alisa manualmente con una llana o mecánicamente con un aparato provisto de protectores de Teflón en las aspas.

### LIGANTE EPOXI DE 2 COMPONENTES, PARA LA REALIZACIÓN DE MORTEROS AUTONIVELANTES (LISOS, ESPOLVOREADOS O TEXTURADOS), MORTEROS SECOS Y REVESTIMIENTOS SELLADORES

**DEFINICIÓN:** Ligante epoxi multiusos de 2 componentes. Gracias a su baja viscosidad pueden realizarse con él morteros autonivelantes con gran carga de áridos, acabados antideslizantes así como texturados, morteros secos o capas de sellado.

- CARACTERÍSTICAS:**
- Admite gran cantidad de áridos.
  - Buena resistencia química y mecánica.
  - De fácil aplicación.
  - Económico.
  - Impermeable a líquidos.
  - Libre de disolventes.
  - Superficie compacta y brillante.
  - Posibilidad de acabado antideslizante.

**PRESENTACIÓN:** Componente A: 15.4 kg. Componente B: 4.6 kg. Mezcla A+B: Lotes predosificados de 20 kg.

**APLICACIONES:** Para la realización de capas base, revestimientos y sellados en superficies de hormigón y mortero de cemento con resistencias mecánicas de medias a altas, como almacenes y áreas de ensamblaje, talleres de mantenimiento, muelles de carga, etc.

El sistema antideslizante (con espolvoreo de árido) es recomendable para áreas de procesamiento húmedas, como industria de bebidas, industria alimenticia, zonas de mantenimiento, etc.

#### MODO DE USO:

1- Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.

2- Mezclado: Componente A: Componente B = 77:23 en peso.

3- Tiempo de Mezclado: Agitar previamente el componente A por separado y a continuación añadir todo el componente B, mezclándolos enérgicamente durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Cuando los componentes A y B estén mezclados, añadir paulatinamente un 10% de agua en peso, mientras se continúa amasando durante 2 minutos hasta alcanzar una masa homogénea.

Para asegurar el correcto mezclado, verter el producto en un recipiente vacío y amasar hasta obtener una masa consistente. Se debe evitar el sobremezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.

4- Usar batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm.).

**Capa base autonivelante:** Verter sobre la superficie y extenderlo con llana dentada o rastrillo dentado. Pasar a continuación un rodillo de púas de nylon en 2 direcciones, con el fin de eliminar el aire ocluido y hacer que la capa colocada quede bien igualada y uniformemente repartida.

**Capa base texturado:** Aplicar con una llana dentada y seguidamente pasar un rodillo texturado en dos direcciones (perpendicular la una a la otra).

**Capa base con espolvoreo de árido:** Verter sobre la superficie y extenderlo con llana dentada o rastrillo dentado. Pasar el rodillo de púas de nylon para eliminar el aire ocluido y después de 15 minutos pero antes de 30 (a + 20C°), espolvorear con un adhesivo en polvo.

**Revestimiento:** Se puede aplicar con rodillo de pelo corto en dos direcciones cruzadas.

**Sellado:** Puede aplicarse con llana y posteriormente extenderse con rodillo de pelo corto.

**Mortero seco:** Aplicar el mortero sobre el puente de unión, en estado fresco, utilizando guías y reglas niveladoras. Tras un corto tiempo de espera, alisar y compactar con ayuda de una llana o con un helicóptero epoxi (aspas protegidas por Teflón o similar), (aprox. 20 – 90 rpm.).

**Laminación:** Las mallas se embeben en el producto, en estado fresco con ayuda de un rodillo.



# PAVIMENTOS

## PAVIMENTOS

### SELLANTE TRANSPARENTE DE POLIURETANO DE 2 COMPONENTES



- ▶ **DEFINICIÓN:** Revestimiento de sellado a base de poliuretano, de dos componentes, tenaz y transparente, para capa de acabado en pavimentos. Se presenta con terminación mate o brillante.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Acabado incoloro. Puede ser brillante o mate.
  - Buena resistencia a los rayos ultravioleta.
  - Gran estabilidad del brillo.
  - Buena resistencia al rayado debido a su tenacidad.
  - Fácil aplicación.
  - Buen comportamiento mecánico y químico.
  - Excelente adherencia sobre hormigón, mortero, resinas epoxi y resinas de poliuretano.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Lotes predosificados de 5 kg.
- ▶ **APLICACIONES:**
  - Capa de sellado final con requerimientos estéticos altos para sistemas espolvoreados con áridos de color.
  - Apto para su uso en salas de exposición, bibliotecas, locales comerciales, etc.
  - Sellador sobre capas lisas o antideslizantes de resina epoxi, poliuretano o epoxi-cemento.
  - Tratamiento antipolvo sobre superficies de hormigón con solicitaciones medias.

#### MODO DE EMPLEO:

- ▶ 1- Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
- 2- Mezclado: Componente A: Componente B = 4:1 en peso.
- 3- Tiempo de Mezclado: Agitar previamente el componente A por separado y a continuación añadir todo el componente B, mezclándolos enérgicamente durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Cuando los componentes A y B estén mezclados, añadir paulatinamente un 10% de agua en peso, mientras se continúa amasando durante 3 minutos hasta alcanzar una masa homogénea. Para asegurar el correcto mezclado, verter el producto en un recipiente vacío y amasar hasta obtener una masa consistente. Se debe evitar el sobremezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.
- 4- Usar batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm.).
- 5- Se aplica con brocha, rodillo de pelo corto o pistola, en dos o tres manos según las condiciones del soporte.

### REVESTIMIENTO DE SELLADO EPOXI EN BASE AGUA DE 2 COMPONENTES



- ▶ **DEFINICIÓN:** Revestimiento de sellado epoxi en base agua, de 2 componentes, coloreado y libre de disolventes.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Buena resistencia mecánica y química.
  - Permeable al vapor de agua.
  - Libre de disolventes.
  - Diluible en agua.
  - Sin olor.
  - De fácil aplicación.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Lotes predosificados de 10 kg. Componente A: 7 kg. Componente B: 3 kg.
- ▶ **APLICACIONES:** Revestimiento de sellado coloreado para hormigón, capas base cementosas, capas con espolvoreo de árido y morteros epoxi. Puede ser sometido a solicitaciones mecánicas y químicas de bajas a medias. Usable para áreas de producción, almacenes, aparcamientos, etc...
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
  - 2- Mezclado: Componente A: Componente B = 7:3 en peso.
  - 3- Tiempo de Mezclado: Agitar previamente el componente A por separado y a continuación añadir todo el componente B, mezclándolos enérgicamente durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Cuando los componentes A y B estén mezclados, añadir paulatinamente un 10% de agua en peso, mientras se continúa amasando durante 2 minutos hasta alcanzar una masa homogénea. Para asegurar el correcto mezclado, verter el producto en un recipiente vacío y amasar hasta obtener una masa consistente. Se debe evitar el sobremezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.
  - 4- Usar batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm.).
  - 5- **Como imprimación:** Asegurarse de crear una capa continua y libre de poros sobre el soporte. De ser necesario, se aplicarán 2 capas. Cuando se use como imprimación aplicar siempre con brocha.
  - 6- **Como revestimiento:** Se aplica mediante un rodillo de pelo corto. Para obtener un revestimiento sin juntas se deben mantenerlos bordes frescos durante la aplicación.

### LECHADA BITUMINOSA

- ▶ **DEFINICIÓN:** Lechada bituminosa de color negro y consistencia pastosa, constituida por una mezcla de emulsiones asfálticas y cargas minerales seleccionadas.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Fácil de aplicación.
  - Sistema económico.
  - Impermeable.
  - Sistema continuo.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Botes de 50 Kg.
- ▶ **APLICACIONES:** Sellado de aglomerados asfálticos y preparación de superficies para la aplicación posterior de otros productos.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
  - 2- Antes de aplicar el producto, agitar hasta su perfecta homogenización, manualmente o mediante mezclador apropiado. Si fuera necesario añadir una pequeña cantidad de agua (máximo 5%) para facilitar su manejabilidad.
  - 3- Realizar manualmente el extendido, mediante rastra de goma. En el caso de una segunda capa, comprobar que la anterior esta completamente seca.
  - 4- El tiempo de secado de cada capa es aproximadamente 24 horas dependiendo de la temperatura y del grado de humedad relativa del ambiente.



### REVESTIMIENTO A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS EN DISPERSIÓN ACUOSA CON CARGAS

- ▶ **DEFINICIÓN:** Mortero de consistencia pastosa constituido por una mezcla de emulsiones sintéticas, cargas minerales seleccionadas y pigmentos.
- ▶ **NORMATIVA:** UNE 23-721. Clasificación M1
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Producto no tóxico, ni inflamable.
  - Buena adherencia a superficies de aglomerado asfáltico.
  - Sistema continuo.
  - Impermeable.
  - Buena resistencia a la abrasión.
  - Antideslizante.
  - Resistente a la caída de carburantes.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Botes de 50 kg.
- ▶ **COLOR:** Pasta Roja, Verde y Negra.
- ▶ **APLICACIONES:**
  - Aparcamientos y garajes.
  - Sellado de aglomerados asfálticos.
  - Carriles bicicleta, arcnos, isletas, señalizaciones, aceras, etc.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- El producto se suministra listo para su empleo, debiéndose únicamente homogeneizar convenientemente añadiendo para ello, y si estos fuera necesario, una pequeña cantidad de agua.
  - 2- El extendido se realiza en capas finas, utilizando para ello una rastra de goma, esperando a que este completamente seca la primera capa antes de aplicar la siguiente.
  - 3- Se podrá aplicar en una sola capa cuando se utiliza el producto en color negro como sellado anticarburante de tratamientos bituminosos o cuando sirva de soporte a otros productos de acabado.



# PAVIMENTOS

## PAVIMENTOS

### IMPRIMACIÓN ACRÍLICA EN BASE ACUOSA DE 1 COMPONENTE



- ▶ **DEFINICIÓN:** Imprimitación a base de resinas acrílicas en dispersión en agua, que sirve para imprimación de superficies.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Producto fluido, de aspecto uniforme.
  - Producto no tóxico, no inflamable.
  - Buena adherencia a superficies húmedas y secas.
  - Totalmente estable y de gran duración.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Botes de 15 kg.
- ▶ **COLOR:** Rojo.
- ▶ **APLICACIONES:** Imprimitación de superficies que, posteriormente, vayan a ser impermeabilizadas o tratadas con productos acrílicos, tanto en interior como en exterior, sobre hormigón y asfalto.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- El soporte estará limpio, exento de polvo, grasa y materias extrañas y prepararse mecánicamente mediante un equipo de lijado o similar para eliminar la lechada superficial y adquirir una superficie de poro abierto.
  - 2- Antes de aplicar el producto, agitar hasta su perfecta homogenización, manualmente o mediante mezclador apropiado.
  - 3- Puede ser utilizado sin diluir, o diluido en agua, hasta la concentración deseada, dependiendo del tratamiento posterior a realizar.
  - 4- Aplicar mediante brocha, rodillo o pistola.

### PINTURA A BASE DE DISPERSIÓN DE RESINAS SINTÉTICAS EN AGUA, CON CARGAS



- ▶ **DEFINICIÓN:** Pintura viscosa vía agua, a base de resinas sintéticas en minerales micronizadas y pigmentos adecuados.
- ▶ **CARACTERÍSTICAS:**
  - Fácil aplicación.
  - Sistema económico.
  - Impermeable.
  - Sistema continuo.
- ▶ **PRESENTACIÓN:** Botes de 25 kg.
- ▶ **COLOR:** Pasta Roja, Verde y Negra.
- ▶ **APLICACIONES:** Revestimiento de superficies para aparcamientos, carriles bicicleta, arcenes, isletas, etc., tratadas previamente con Lechada Bituminosa.
- ▶ **MODO DE EMPLEO:**
  - 1- El producto se presenta listo para su empleo, debiéndose homogeneizar convenientemente antes de ser instalado, añadiendo para ello, y solo si fuera necesario, hasta un 10-20% de agua.
  - 2- El extendido se realizara en capa fina utilizando para ello una rastra de goma.
  - 3- El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente y del grado de humedad, siendo de 3 a 4 h en tiempo seco y soleado a 25° C.